

## Oplaty środowiskowe bez tajemnic – baterie i akumulatory

Baterie są w każdym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym. Na co dzień korzystamy z „paluszków”, baterii litowo-jonowych w laptopach czy też uruchamiamy samochód przy użyciu akumulatora kwasowo-ołowiowego. Wygodne w użytkowaniu, mają jednak wadę – krótką żywotność. A przecież skład zużytych baterii/akumulatorów to surowce, które można i trzeba ponownie wykorzystać!

Zasady wprowadzania do obrotu baterii/akumulatorów oraz sposób postępowania z nimi po ich zużyciu reguluje ustawa o bateriach i akumulatorach<sup>1</sup>, której zadaniem jest zminimalizowanie ich szkodliwego wpływu na środowisko, a także wzmocnienie i budowanie świadomości społecznej na temat tych odpadów oraz ich odzysku.

### Za co jesteśmy odpowiedzialni?

Pamiętajmy, że kosztami i odpowiedzialnością za budowanie systemu zbiórki i przetwarzania zużytych baterii/akumulatorów obciążeni są wprowadzający do obrotu wszystkie rodzaje tych produktów<sup>2</sup>, niezależnie od ich kształtu, pojemności, masy, składu materiałowego, sposobu użycia oraz tego, czy stanowią przynależność albo część składową urządzenia lub pojazdów. Sposób klasyfikacji baterii/akumulatorów wynika z przepisów ustawy oraz wytycznych dostępnych na stronie Głównego Inspektora Ochrony Środowiska [www.gios.gov.pl](http://www.gios.gov.pl).

#### Przedsiębiorco!

Wprowadzasz do obrotu baterie/akumulatory na rynek krajowy? Importujesz z zagranicy zabawki z zamontowanymi bateriami? Dokonujesz wewnątrzwspólnotowego nabycia komputerów przenośnych? Produkujesz baterie „paluszki” celem sprzedaży na rynek krajowy? Sprowadzasz z zagranicy zegarki z zamontowanymi bateriami?



Jesteś wprowadzającym baterie i akumulatory – podlegasz obowiązkom wynikającym z art. 27–43 ustawy o bateriach i akumulatorach.

#### Przedsiębiorco!

Sprowadzasz z zagranicy pojazdy na rynek krajowy? Dokonujesz wewnątrzwspólnotowego nabycia akumulatorów do celów przemysłowych i zawodowych? Montujesz sprowadzone z zagranicy akumulatory w produkowanym przez siebie sprzęcie? Sprowadzasz na własne potrzeby baterie/akumulatory z zagranicy?



Jesteś wprowadzającym baterie i akumulatory – podlegasz obowiązkom wynikającym z art. 27–43 ustawy o bateriach i akumulatorach.

#### PAMIĘTAJ!

- Zarejestruj działalność związaną z wprowadzaniem baterii/akumulatorów w Głównym Inspektoracie Ochrony Środowiska (informacja na stronie internetowej [www.gios.gov.pl](http://www.gios.gov.pl)),
- prowadź ewidencję w zakresie rodzaju, ilości i masy wprowadzanych baterii/akumulatorów,
- składaj marszałkowi województwa, w terminie do 15 marca roku następnego, sprawozdania wynikające z art. 34–37 oraz art. 41 ustawy o bateriach i akumulatorach,
- wnieś na konto należną opłatę produktową, jeśli nie osiągnąłeś wymaganego poziomu zbierania zużytych baterii/akumulatorów przenośnych<sup>3</sup>,
- finansuj publiczne kampanie edukacyjne sprzyjające podnoszeniu świadomości ekologicznej społeczeństwa w zakresie prawidłowego postępowania z odpadami w postaci zużytych baterii/akumulatorów<sup>4</sup>,
- podpisz umowę ze zbierającym<sup>5</sup> oraz prowadzącym zakład przetwarzania zużytych baterii/akumulatorów.

#### Sprzedawco!

Sprzedajesz akumulatory samochodowe kwasowo-ołowiowe? Prowadzisz sklep/punkt sprzedaży detalicznej baterii/akumulatorów samochodowych kwasowo-ołowiowych? Sprzedajesz klientom indywidualnym akumulatory samochodowe kwasowo-ołowiowe w ramach prowadzonej sieci handlowej? Prowadzisz serwis/punkt napraw/warsztat samochodowy, w których wymieniasz akumulatory samochodowe kwasowo-ołowiowe na nowe?



Podlegasz obowiązkom wynikającym z art. 53–56 ustawy o bateriach i akumulatorach.

#### PAMIĘTAJ!

- Pobierz od kupującego opłatę depozytową, jeśli przy zakupie nie oddał ci zużytego akumulatora samochodowego kwasowo-ołowiowego,
- potwierdź pobranie opłaty depozytowej na wymaganym formularzu,
- prowadź ewidencję pobranej i nieodebranej opłaty depozytowej,
- złóż roczne sprawozdanie o wysokości pobranej i nieodebranej opłaty depozytowej do marszałka województwa właściwego ze względu na miejsce prowadzenia działalności, w terminie do 15 marca roku następnego, w którym nastąpiło pobranie opłaty,
- wnieś nieodebraną opłatę depozytową w ww. terminie.

#### Jak naliczyć opłaty?

##### Przykład ①

W roku 2012 firma wprowadziła na rynek krajowy 250 kg akumulatorów, będących częściami składowymi komputerów przenośnych oraz zebrała 20 kg zużytych akumu-

<sup>1</sup> Ustawa z 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (Dz. U. z 2009 r. Nr 79, poz. 666, z późn. zm).

<sup>2</sup> Rodzaje baterii i akumulatorów:

- baterie lub akumulatory przenośne – szczelnie zamknięte, mogą być przenoszone w ręku, np.: nikielowo-kadmowe, ołowiowe, guzikowe, cynkowo-węglowe, najczęściej wykorzystywane w gospodarstwie domowym,
- baterie lub akumulatory przemysłowe – przeznaczone wyłącznie do celów przemysłowych lub w pojazdach elektrycznych np. w pociągach, samolotach,
- baterie lub akumulatory samochodowe – używane do oświetlenia lub inicjowania zapłonu w pojazdach np. akumulatory kwasowo-ołowiowe.

<sup>3</sup> Dotyczy wyłącznie wprowadzania baterii przenośnych lub akumulatorów przenośnych.

<sup>4</sup> Na kampanie edukacyjne należy przeznaczyć co najmniej 0,1 proc. swoich przychodów z tytułu wprowadzenia do obrotu baterii/akumulatorów na terytorium kraju osiągniętych w danym roku kalendarzowym.

<sup>5</sup> Dotyczy wyłącznie wprowadzających baterie/akumulatory przenośne.



latorów przenośnych. W roku 2010 wprowadziła 150 kg akumulatorów przenośnych, a w roku 2011 – 200 kg.

Średnia masa wprowadzonych akumulatorów przenośnych z okresu 3 lat wynosi:  $(150 \text{ kg} + 200 \text{ kg} + 250 \text{ kg})/3 = 200 \text{ kg}^*$   
Należało zebrać zużytych akumulatorów przenośnych:  $200 \text{ kg} \times 25\%^{**} = 50 \text{ kg}$   
Należna opłata produktowa:  $9 \text{ zł/kg}^{***} \times (50 \text{ kg} - 20 \text{ kg}) = 270 \text{ zł}$

\* średnia masa zgodnie z definicją poziomu zbierania zawartą w art. 6 pkt 11 ustawy o bateriach i akumulatorach,  
\*\*wymagany poziom zbierania zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z 3 grudnia 2009 r. w sprawie rocznych poziomów zbierania zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych (Dz. U. z 2009 r., Nr 215, poz. 1671),  
\*\*\*stawka opłaty produktowej zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z 3 grudnia 2009 r. w sprawie stawki opłaty produktowej (Dz. U. z 2009 r. Nr 215, poz. 1672).

### Przykład ②

Firma osiągnęła przychód z tytułu wprowadzenia do obrotu baterii i akumulatorów w roku 2012 w wysokości 100 000 zł. Minimalna wysokość środków, które należy przeznaczyć na finansowanie publicznych kampanii edukacyjnych stanowi 0,1 proc. przychodu.  
Wysokość opłaty:  $100\,000 \text{ zł} \times 0,1\%^{**} = 100 \text{ zł}^{***}$

\* zgodnie z art. 37 ust. 4 ustawy o bateriach i akumulatorach,  
\*\* minimalna wysokość opłaty, jaką należy przeznaczyć na publiczne kampanie edukacyjne bądź wpłacić na konto redystrybucyjne urzędu marszałkowskiego.

### Przykład ③

Sprzedawca artykułów motoryzacyjnych pobrał w roku 2012 opłatę depozytową od dziesięciu klientów, którzy w dniu zakupu nie oddali zużytego akumulatora. W ciągu 30 dni ośmiu z nich zwróciło zużyte akumulatory samochodowe kwasowo-ołowiowe.

Wysokość pobranej opłaty:

$10 \times 30 \text{ zł/szt}^* = 300 \text{ zł}$

Wysokość odebranej opłaty:

$8 \times 30 \text{ zł/szt}^* = 240 \text{ zł}$

Wysokość nieodebranej opłaty:

$300 \text{ zł} - 240 \text{ zł} = 60 \text{ zł}^{**}$

Przepisy ustawy dotyczą każdego z nas! Zużyte baterie/akumulatory zwracaj:

- przenośne – do punktu zbierania lub miejsca odbioru zużytych baterii/akumulatorów,
- samochodowe – do sprzedawcy detalicznego baterii/akumulatorów samochodowych, podmiotu prowadzącego usługi w zakresie wymiany zużytych baterii/akumulatorów, zbierającego zużyte baterie/akumulatory, prowadzącego zakład przetwarzania lub wprowadzającego baterie/akumulatory samochodowe,
- przemysłowe – do sprzedawcy detalicznego baterii/akumulatorów przemysłowych, podmiotu prowadzącego usługi w zakresie wymiany zużytych baterii/akumulatorów, prowadzącego zakład przetwarzania lub wprowadzającego baterie/akumulatory przemysłowe.

\*stawka opłaty depozytywnej zgodna z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z 7 lipca 2010 r. w sprawie stawek opłaty depozytywnej (Dz. U. z 2010 r. Nr 130, poz. 882),

\*\*nieodebrana opłata depozytywa, jaką należy wnieść na konto redystrybucyjne urzędu marszałkowskiego właściwego ze względu na miejsce prowadzenia działalności.

Zbierasz zużyte baterie/akumulatory?



Pamiętaj! Masz obowiązek sporządzić i przedłożyć marszałkowi województwa – w terminie do 15 marca roku następującego po roku, którego sprawozdanie dotyczy – roczne sprawozdanie o masie zebranych zużytych baterii/akumulatorów przenośnych, zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z 22 grudnia 2009 r. w sprawie wzoru rocznego sprawozdania o masie zebranych zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych (Dz. U. z 2009 r. Nr 223, poz. 1788)<sup>6</sup>.

Prowadzisz zakład przetwarzania zużytych baterii/akumulatorów?



Pamiętaj! Masz obowiązek sporządzić i przedłożyć marszałkowi województwa, w terminie do 15 marca roku następującego po roku, którego sprawozdanie dotyczy, roczne sprawozdanie o rodzaju i masie przyjętych do przetwarzania i przetworzonych zużytych baterii/akumulatorów oraz o osiągniętych poziomach recyklingu<sup>7</sup>, zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z 22 grudnia 2009 r. (Dz. U. z 2009 r. Nr 223, poz. 1789).

### Gdzie są miejsca odbioru zużytych baterii/akumulatorów<sup>7</sup>?

Mogą być nimi wszystkie placówki, jeżeli wyrażą taką chęć i mają zawartą umowę ze zbierającym tego rodzaju odpady – umowa ta zobowiązuje go do dostarczenia odpowiednich pojemników, a następnie do ich

### Wicemarszałek Leszek Ruszczyk



Każdego dnia towarzyszą nam problemy związane z gospodarowaniem różnego typu odpadami, w tym zużytymi bateriami czy zużytymi akumulatorami. Ustawa o bateriach i akumulatorach zawiera szereg regulacji dotyczących odpowiedniego postępowania z nimi, promuje ich zbieranie i recykling, nakładając wiele obowiązków zarówno na producentów, importerów oraz podmioty bezpośrednio związane z przetwarzaniem i recyklingiem. Zasady postępowania zawarte w ustawie uszczelniają system gospodarowania zużytymi bateriami/akumulatorami oraz ograniczają liczbę przedostających się do środowiska tego rodzaju odpadów. Dzięki przestrzeganiu przepisów oraz prowadzonym kampaniom edukacyjnym Mazowsze osiąga wymagany przepisami prawa poziom zbierania tych odpadów.

opróżniania. Od użytkowników końcowych mają obowiązek przyjmować je punkty handlowe o powierzchni powyżej 25 m<sup>2</sup>, w których odbywa się sprzedaż detaliczna tych produktów. W każdym przypadku użytkownik końcowy, oddający zużyte odpady przenośne nie ponosi żadnych kosztów z tym związanych. Nie wiąże się to także z obowiązkiem zakupu nowej baterii czy akumulatora.

Sprawozdania, stawki opłat oraz poziomy zbierania znajdują się na stronie internetowej Samorządu Województwa Mazowieckiego [www.mazovia.pl](http://www.mazovia.pl) w zakładce „Ekologia i środowisko”. W razie wątpliwości prosimy o kontakt:

- telefoniczny pod nr 22 597 92 00, faks 22 597 96 29,
- za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres opłaty.srodowisko@mazovia.pl,
- osobisty w siedzibie Departamentu Opłat Środowiskowych Urzędu Marszałkowskiego Województwa Mazowieckiego w Warszawie przy ul. Skocylasa 4.

Opracowała Marlena Kalinowska-Ziemia  
Departament Opłat Środowiskowych UMWM

<sup>6</sup> Sprawozdanie dotyczy tylko zbierania zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych.

<sup>7</sup> Wykaz miejsc odbioru oraz punktów zbierania zużytych baterii/akumulatorów przenośnych z terenu województwa mazowieckiego dostępny jest na stronie internetowej Samorządu Województwa Mazowieckiego [www.mazovia.pl](http://www.mazovia.pl).

